



## Les atouts

- Attelage 3 points avec haubans rigides
- Circuit hydraulique indépendant – 2 pompes avec multiplicateur
- Débit 84 l/min - 52 CV
- Sécurité hydraulique auto-retour avec balayage 90°
- Bras avancé de 60 cm
- Commandes téléflexibles ou basse-pression
- Rotor Pro-Trim avec moteur protégé évitant les à-coups provenant du moteur

## Les caractéristiques

Modèle Kestrel	45 SM	50 SM
Prise de force	540 tr/min	540 tr/min
Portée horizontale	4,50m	5,00m
Portée verticale (avec rotor debout)	5,90m	6,30m
Portée verticale (avec rotor à plat)	4,00m	4,40m
Portée en talus à 45° (de la roue du tracteur)	4,60m	5,10m
Portée en prof à 45° (de la roue du tracteur)	2,60m	2,90m
Poids de la machine avec huile	kg	1170kg

### CME Canada Est

1683 Boulevard des Sucreries,  
Plessisville, QC G6L 1W4  
Local: 819.362.2221  
Toll Free: 1.866.362.1688  
Fax: 819.362.6974



Tondeuse, Débroussailleuses & Faucheuses Industrielle - Équipement de Déneigement pour Camion, Tracteur et Chargeur Industriel